

CNHV4T

コンビネーションシャンク4枚刃ハイヘリックス

4-Flutes Combination Shank High Helix



汎用

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

アルミ用

特殊
加工用
For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

ハイ

ヘリックス
High Helix

ラフィング

ボール

エンド
Ball Nose

7-1B

7ソビエツ

Shank
Combination

アルミ田

田一主

性殊

加工用
For Special

High Speed Steel End Mills

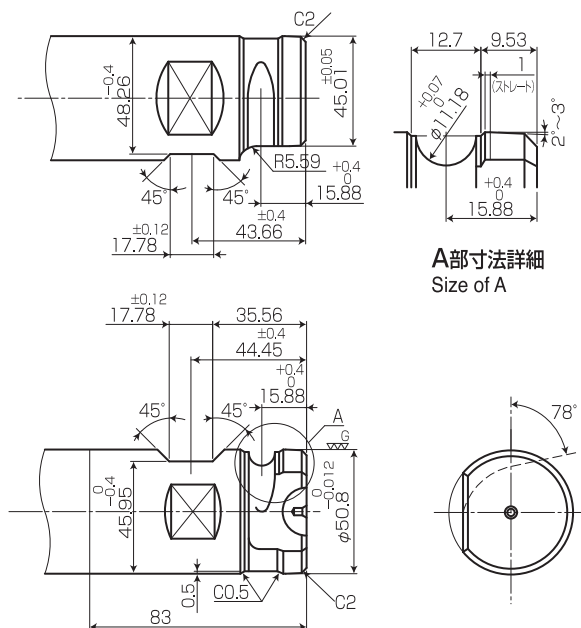
ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼	合金鋼・工具鋼	プリハードン鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	調質鋼			アルミ合金	チタン合金
	Carbon Steels	Alloy Steels・ Tool Steels	Pre-hardened Steels	Stainless Steels	Cast Iron	Hardened Steels			Aluminium Alloys	Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○		○	

VAN:CNHV・外径×刃長

单位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
50	75	175	50.8	☐	
	105	205	50.8	☐	
	125	225	50.8	☐	
	155	255	50.8	☐	
	205	305	50.8	☐	
	255	355	50.8	☐	
	305	405	50.8	☐	

●コンビネーションシャンク寸法 Size of Combination Shank



●…標準在庫品
Standard stock.

□…特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.

超硬エンドミル Carbide End Mills	汎用
	Square
	ハイ ヘリックス High Helix
	ラフィング Roughing
	ボール エンド Ball Nose
	コーナR Corner Radius
	アルミ用 For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills	汎用 2枚刃 Square 2Flute
	汎用多刃 Square Multi
	ハイ ヘリックス High Helix
	ラフィング Roughing
	ボール エンド Ball Nose
	コーナR Corner Radius
	コンビネーション シャング Combination
	アルミ用 For Aluminium
	キー溝用 For Key Way
	特殊 加工用 For Special

コンビネーション
シャング
Combination

CNSE6T

コンビネーションシャンク6枚刃スケア



汎用

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフニング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

アルミ用
For Aluminium

特殊加工用
For Special

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃
Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフニング
Boughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

コンビネーション
シヤンク
Combination

アルミ用
For Aluminium

Key Way

特殊加工用
For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

High Speed Steel End Mills

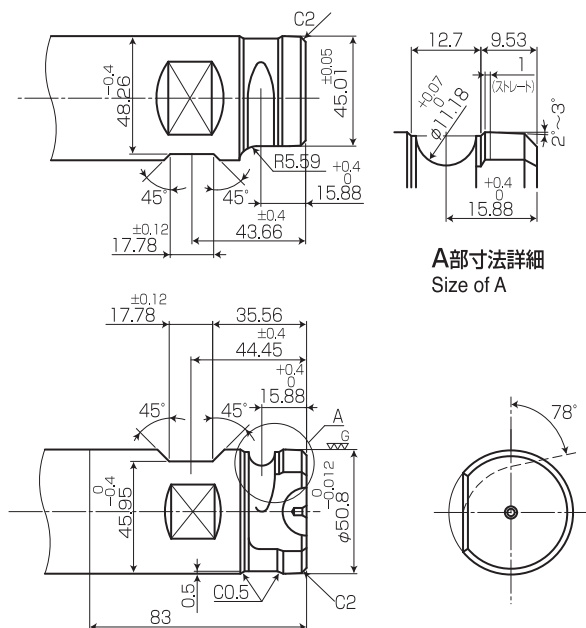
ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼	合金鋼・工具鋼	プリハードン鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	調質鋼			アルミ合金	チタン合金
	Carbon Steels	Alloy Steels・ Tool Steels	Pre-hardened Steels	Stainless Steels	Cast Iron	Hardened Steels			Aluminium Alloys	Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○		○	

VAN:CNSE・外径×刃長

单位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
50	75	175	50.8	☐	
	105	205	50.8	☐	
	125	225	50.8	☐	
	155	255	50.8	☐	
	205	305	50.8	☐	
	255	355	50.8	☐	
	305	405	50.8	☐	

●コンビネーションシャンク寸法 Size of Combination Shank



ご注文の際は、**CNSE6T 50×刃長○** とご指定ください。

●…標準在庫品

Standard stock.

□…特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.

Please contact SANKO MFG.

超硬エンドミル Carbide End Mills	汎用
	Square
	ハイ ヘリックス High Helix
	ラフィング Roughing
	ボール エンド Ball Nose
	コーナR Corner Radius
	アルミ用 For Aluminium
ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills	汎用 2枚刃 Square 2Flute
	汎用多刃 Square Multi
	ハイ ヘリックス High Helix
	ラフィング Roughing
	ボール エンド Ball Nose
	コーナR Corner Radius
	コンビネーション シャング Combination
	アルミ用 For Aluminium
	キー溝用 For Key Way
	特殊 加工用 For Special

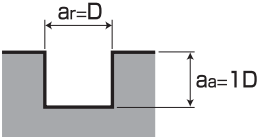
標準切削条件表

Recommend Cutting Conditions

溝切削 Slotting

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels		合金鋼・工具鋼・ステンレス鋼 Alloy Steels・Tool Steels Stainless Steels		調質鋼 Hardened Steels		アルミニウム合金 Aluminium Alloys	
	SS400・S50C		SKD61・NAK55		SCM・SKD11・SUS304		(40HRC)		A2024・A5052	
	刃長 Length of Cut (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)
75	190	70	120	60	120	50	100	20	570	260
105		65		55		45		18		230
125		55		50		40		16		210
155		40		35		30		12		160
205		30		25		20		8		100
255		20		18		15		6		80
305		15		12		10		4		50

<切込み量 Depth of Cut>



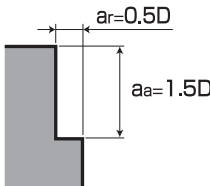
標準切削条件表

Recommend Cutting Conditions

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels		合金鋼・工具鋼・ステンレス鋼 Alloy Steels・Tool Steels Stainless Steels		調質鋼 Hardened Steels		アルミニウム合金 Aluminium Alloys	
	SS400・S50C		SKD61・NAK55		SCM・SKD11・SUS304		(40HRC)		A2024・A5052	
	刃長 Length of Cut (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)
75	190	110	120	90	120	80	100	25	570	420
105		100		80		70		22		380
125		90		70		65		20		340
155		65		55		50		15		250
205		45		35		30		10		170
255		35		25		25		8		130
305		20		18		16		5		80

<切込み量 Depth of Cut>



注記
1.機械は剛性のあるもの、チャックは高精度のものをご使用下さい。
2.使用状況により、回転速度・送り速度の調整をおこなって下さい。
3.クーラントは被削材に適したものをお選び下さい。
1.Select the machine which has enough power and rigidity.
Use the chucking holder with sufficient precision and grasping force.
2.Apply the appropriate cutting condition according to your machining condition and work-piece material.
3.Select the most suitable coolant for the work-piece material.

汎用
Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

アルミ用
For Aluminium

特殊
加工用
For Special

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃
Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

コンビネーション
シャック
Combination

アルミ用
For Aluminium

キー溝用
For Key Way

特殊
加工用
For Special

超硬エンドミル
Carbide End Mills

ハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills

ハネコーティング

●…標準在庫品

Standard stock.

□…特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.

Please contact SANKO MFG.

超硬エンドミル Carbide End Mills	汎用 Square
	ハイ ヘリックス High Helix
	ラフィング Roughing
	ボール エンド Ball Nose
	コーナR Corner Radius
	アルミ用 For Aluminium
	特殊 加工用 For Special
ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills	汎用 2枚刃 Square 2Flute
	汎用多刃 Square Multi
	ハイ ヘリックス High Helix
	ラフィング Roughing
	ボール エンド Ball Nose
	コーナR Corner Radius
	コンビネーション シャंक Combination
	アルミ用 For Aluminium
	キー溝用 For Key Way
	特殊 加工用 For Special