

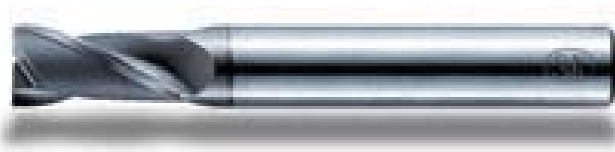
エンドミル選定表掲載 P25
End Mill Selection Chartノンコーティング
Non-Coating

P210

P-VS2T

Pコーティング2枚刃ショート刃

P-Coating 2-Flutes Short



- Pコーティングにより表面平滑度・耐摩耗性に優れています。
- 仕上加工用の2枚刃エンドミルです。
- Employs P-coating for High wear resistance and Flat smoothness.
- Suitable for finishing work for 2-Flutes.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・ Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	◎	◎	◎	◎	◎	○	○		○	

VAN:2PVS・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	8	50	6	●	
3.5	8	60	8	●	
4	8	60	8	●	
4.5	10	60	8	●	
5	10	60	8	●	
5.5	12	60	8	●	
6	12	60	8	●	
6.5	15	65	10	●	
7	15	65	10	●	
7.5	15	65	10	●	
8	15	65	10	●	
8.5	20	75	10	●	
9	20	75	10	●	
9.5	20	75	10	●	
10	20	75	10	●	
10.5	22	85	12	●	
11	22	85	12	●	
11.5	22	85	12	●	
12	22	85	12	●	
12.5	26	90	12	●	
13	26	90	12	●	
13.5	26	90	12	●	
14	35	95	16	●	
14.5	35	95	16	●	
15	40	100	16	●	

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Special超硬ハイスエンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャンク
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills

コーティング

NEXT➡

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
15.5	40	100	16	●	
16	40	100	16	●	
16.5	40	100	16	●	
17	40	110	20	●	
17.5	40	110	20	●	
18	40	110	20	●	
18.5	40	110	20	●	
19	45	115	20	●	
19.5	45	115	20	●	
20	45	115	20	●	
20.5	45	115	20	●	
21	45	115	20	●	
22	45	115	20	●	
23	50	130	25	●	
24	50	130	25	●	
25	50	130	25	●	
26	50	130	25	●	
27	55	135	25	●	
28	55	135	25	●	
29	55	135	25	●	
30	55	135	25	●	

- …標準在庫品
Standard stock.
- …特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Special

コーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャंक
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

ご注文の際は、**P-VS2T** ○ とご指定ください。

エンドミル選定表掲載 P25
End Mill Selection Chart

ノンコーティング P210
Non-Coating

P-VS2T

Pコーティング2枚刃ショート刃
P-Coating 2-Flutes Short

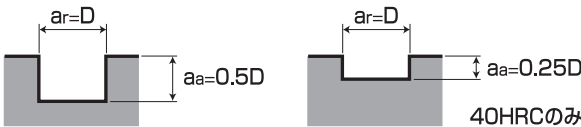


標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions

溝切削 Slotting

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels		合金鋼・工具鋼・ステンレス鋼 Alloy Steels・Tool Steels Stainless Steels		鋳鉄 Cast Iron		アルミニウム合金 Aluminium Alloys		調質鋼 Hardened Steels	
	SS400・S50C		SKD61・NAK55		SCM・SKD11・SUS304		FC200		A2024・A5052		(40HRC)	
	外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)
3	4,670	75	4,620	85	3,640	80	6,670	165	17,200	430	2,660	40
4	3,500	90	3,470	100	2,730	90	5,000	165	12,900	430	2,000	45
5	2,800	105	2,780	100	2,180	90	4,000	175	10,320	450	1,600	50
6	2,370	115	2,320	105	1,820	100	3,320	175	8,580	470	1,330	60
8	1,690	115	1,750	110	1,370	105	2,530	175	6,450	470	1,000	60
10	1,420	155	1,390	115	1,100	110	1,950	175	5,000	470	800	60
12	1,190	155	1,160	130	910	110	1,800	195	4,150	480	670	65
16	850	170	870	150	680	120	1,350	235	3,150	550	500	70
20	680	170	690	150	540	120	1,070	235	2,500	550	400	75
25	540	170	550	130	440	110	850	235	2,000	550	320	70
30	450	155	460	115	360	110	700	195	1,660	480	270	60

< 切込み量 Depth of Cut >



汎用
Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

アルミ用
For Aluminium

特殊
加工用
For Special

超硬ハイスエンドミル
Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃
Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用
For Aluminium

キー溝用
For Key Way

特殊
加工用
For Special

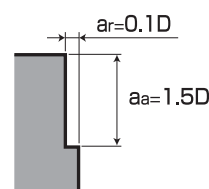
ハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills

標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels		合金鋼・工具鋼・ステンレス鋼 Alloy Steels・Tool Steels Stainless Steels		鋳鉄 Cast Iron		アルミニウム合金 Aluminium Alloys		調質鋼 Hardened Steels	
	SS400・S50C		SKD61・NAK55		SCM・SKD11・SUS304		FC200		A2024・A5052		(40HRC)	
外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)
3	6,000	90	5,700	130	4,200	95	5,800	120	19,750	500	3,200	50
4	4,500	110	4,250	145	3,150	105	4,300	120	14,800	520	2,400	65
5	3,600	120	3,400	145	2,520	115	3,440	130	11,800	520	1,920	75
6	3,000	140	2,850	145	2,100	115	2,900	130	9,880	550	1,600	75
8	2,250	160	2,150	160	1,600	120	2,200	150	7,410	550	1,200	80
10	1,800	190	1,700	175	1,250	130	1,750	170	5,680	550	950	85
12	1,500	215	1,400	200	1,050	150	1,450	190	4,700	550	800	90
16	1,200	230	1,050	210	800	155	1,100	200	3,580	620	600	95
20	950	235	850	220	650	160	900	210	2,840	620	480	100
25	720	220	680	210	520	155	720	200	2,280	600	380	90
30	600	200	570	200	430	145	600	190	1,900	550	320	80

<切込み量 Depth of Cut>



注記

- 1.機械は剛性のあるもの、チャックは高精度のものをご使用下さい。
- 2.使用状況により、回転速度・送り速度の調整をおこなって下さい。
- 3.クーラントは被削材に適したものをお選び下さい。

Notes

- 1.Select the machine which has enough power and rigidity.
Use the chucking holder with sufficient precision and grasping force.
- 2.Apply the appropriate cutting condition according to your machining condition and work-piece material.
- 3.Select the suitable coolant for the work-piece material.

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

アルミ用
For Aluminium

特殊
加工用
For Special

コーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃
Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用
For Aluminium

キー溝用
For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chartノンコーティング
Non-Coating

P200

SS2T

S (TiCN) コーティングエステック2枚刃ショート刃

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Short



φ0.5~2.6 φ2.7~30

φ31~40



外径0.5~2.9



外径3~40



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- 溝・側面・穴あけ加工など幅広く使用できます。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Covering for wide range of processing, as slotting, side milling and drilling.

ワーク別
選定表Work-Material
Selection Chart炭素鋼
Carbon
Steels

◎

合金鋼・工具鋼
Alloy Steels ·
Tool Steels

◎

プリハードン鋼
Pre-hardened
Steels

◎

ステンレス鋼
Stainless
Steels

◎

鋳鉄
Cast Iron

調質鋼

Hardened Steels

(35HRC)

◎

(40HRC)

◎

(45HRC)

○

アルミ合金
Aluminium
Alloys

○

チタン合金
Titanium
Alloys

○

VAN:2SS・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
0.5	0.8	50	6	*	
0.6	1	50	6	*	
0.7	1	50	6	*	
0.8	1.3	50	6	*	
0.9	1.3	50	6	*	
1	2	50	6	●	
1.1~1.4	2	50	6	□	
1.5	3.5	50	6	●	
1.6~1.9	3.5	50	6	□	
2	5	50	6	●	
2.1~2.4	5	50	6	□	
2.5	6	50	6	●	
2.6~2.9	6	50	6	□	
3	7	50	6	●	
3.1~3.4	7	50	6	□	
3.5	8	60	8	●	
3.6~3.9	8	60	8	□	
4	8	60	8	●	
4.1~4.4	8	60	8	□	
4.5	10	60	8	●	
4.6~4.9	10	60	8	□	
5	10	60	8	●	

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Special

超硬ハイスミル

Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャンク
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル

High Speed Steel End Mills

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
5.1~5.4	10	60	8	□	
5.5	12	60	8	●	
5.6~5.9	12	60	8	□	
6	12	60	8	●	
6.1~6.4	12	60	8	□	
6.5	15	65	10	●	
6.6~6.9	15	65	10	□	
7	15	65	10	●	
7.1~7.4	15	65	10	□	
7.5	15	65	10	●	
7.6~7.9	15	65	10	□	
8	15	65	10	●	
8.1~8.4	15	65	10	□	
8.5	20	75	10	●	
8.6~8.9	20	75	10	□	
9	20	75	10	●	
9.1~9.4	20	75	10	□	
9.5	20	75	10	●	
9.6~9.9	20	75	10	□	
10	20	75	12	●	
10.1~10.4	20	75	12	□	
10.5	22	85	12	●	
10.6~10.9	22	85	12	□	
11	22	85	12	●	
11.1~11.4	22	85	12	□	
11.5	22	85	12	●	
11.6~11.9	22	85	12	□	
12	22	85	12	●	
12.1~12.4	22	85	12	□	
12.5	26	90	12	●	
12.6~12.9	26	90	12	□	
13	26	90	12	●	
14	30	95	16	●	

超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

コーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Millsご注文の際は、**SS2T** ○ とご指定ください。

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chartノンコーティング
Non-Coating

P200

SS2T

S (TiCN) コーティングエステック2枚刃ショート刃

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Short



φ0.5~2.6 φ2.7~30

φ31~40

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
15	35	100	16	●	
16	35	100	16	●	
17	40	110	20	●	
18	40	110	20	●	
19	45	115	20	●	
20	45	115	20	●	
21	45	115	20	□	
22	45	115	20	●	
23	50	130	25	□	
24	50	130	25	□	
25	50	130	25	●	
26	50	130	25	□	
27	55	135	25	□	
28	55	135	25	●	
29	55	135	25	□	
30	55	135	25	●	
31	60	145	32	□	
32	60	145	32	●	
33	60	145	32	□	
34	60	145	32	□	
35	60	145	32	●	
36	60	145	32	□	
37	65	150	32	□	
38	65	150	32	□	
39	65	150	32	□	
40	65	150	32	●	

●…標準在庫品
Standard stock.□…特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.*…在庫無くなり次第廃番
As soon as stock disappears,
stop producing.

ご注文の際は、SS2T ○ とご指定ください。

超硬エンドミル

Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス

High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド

Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用

For Special

コーティング

ハイスエンドミル

High Speed Steel End Mills

汎用
2枚刃

Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス

High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド

Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク

Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用

For Special

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chartノンコーティング
Non-Coating

P200

SS2T

S (TiCN) コーティングエステック2枚刃ショート刃

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Short



φ0.5~2.6 φ2.7~30

φ31~40

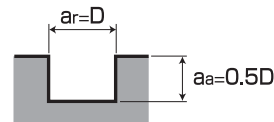
標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions

溝切削 Slotting

【適用品種 Application Items : SS2TM】

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels SKD61・NAK55		ステンレス鋼 Stainless Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		調質鋼 Hardened Steels	
	SS400・S50C				SUS304		SCM・SKD11		(40HRC)	
外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)
1	12,800	65	11,170	60	9,260	50	8,340	40	7,420	40
2	6,400	65	5,590	60	4,630	50	4,170	40	3,710	40
3	4,270	120	3,720	70	3,090	60	2,780	50	2,470	50
4	3,220	120	2,790	80	2,320	70	2,080	70	1,850	50
5	2,580	130	2,230	90	1,850	80	1,670	70	1,480	50
6	2,140	150	1,860	90	1,540	80	1,390	70	1,240	50
8	1,600	160	1,400	110	1,160	90	1,040	80	930	60
10	1,290	180	1,120	110	930	90	830	80	740	70
12	1,080	180	930	110	770	90	690	80	620	80
14	910	180	800	110	660	90	600	80	530	80
15	850	180	740	110	620	90	560	80	490	80
16	810	180	700	110	580	90	520	80	460	80
18	720	170	620	110	510	90	460	80	410	80
20	640	170	560	110	460	90	420	80	370	80
22	580	150	510	90	420	80	380	70	340	70
24	530	140	470	90	390	70	350	70	310	70
25	510	130	450	80	370	70	330	70	300	60
26	490	130	430	80	360	70	320	60	290	60
28	450	120	400	70	330	60	300	60	260	60
30	420	110	370	70	310	60	280	60	250	60
35	360	95	320	60	260	50	240	50	210	50
40	315	85	280	50	230	50	210	50	190	40

<切込み量 Depth of Cut>



汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

超硬ハイスミル

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

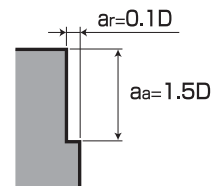
標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions

側面切削 Side Milling

【適用品種 Application Items : SS2TM・SS2TL】

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・ステンレス鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Stainless Steels・Pre-hardened Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		調質鋼 Hardened Steels	
	SS400・S50C		SKD61・SUS304・NAK55		SCM・SKD11		(40HRC)	
	外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)
3	5,340	140	3,970	120	3,660	110	2,860	80
4	4,000	180	3,000	130	2,740	120	2,150	80
5	3,200	190	2,400	130	2,190	120	1,720	80
6	2,670	190	1,980	130	1,830	120	1,430	90
8	2,000	240	1,480	130	1,370	120	1,070	90
10	1,600	250	1,200	150	1,090	130	860	90
12	1,330	250	990	150	910	140	720	90
14	1,140	260	850	150	780	130	610	90
15	1,070	230	790	150	730	130	570	90
16	1,000	230	750	150	690	130	540	90
18	890	230	660	140	610	120	480	90
20	800	210	600	140	540	120	430	90
22	730	190	550	120	500	110	390	80
24	670	170	500	110	460	100	360	70
25	640	170	480	110	440	90	340	70
26	620	160	460	100	430	90	330	70
28	570	150	430	100	400	80	310	60
30	530	140	400	90	370	80	290	60
35	460	120	340	80	320	70	250	50
40	400	100	300	70	280	60	210	40

<切込み量 Depth of Cut>



注記

- 1.機械は剛性のあるもの、チャックは高精度のものをご使用下さい。
- 2.使用状況により、回転速度・送り速度の調整をおこなって下さい。
- 3.クーラントは被削材に適したものをお選び下さい。
- 4.ロング刃をご使用の場合、回転速度・送り速度を50%以下にして下さい。
- 5.ロング刃は、溝切削には適しません。

Notes

1. Select the machine which has enough power and rigidity.
2. Use the chucking holder with sufficient precision and grasping force.
3. Apply the appropriate cutting condition according to your machining condition and work-piece material.
4. Select the most suitable coolant for the work-piece material.
5. Decrease the Speed and feed by 50% or more, if you need to use long-flute endmills.
5. Long-flute endmill are not recommended for slotting process.

超硬エンドミル Carbide End Mills

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

標準切削条件表

P194

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載 P24

End Mill Selection Chart

ノンコーティング

Non-Coating

P206

SS2TM



S (TiCN) コーティングエステック2枚刃レギュラ刃

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Medium



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- レギュラ刃長のため、幅広い加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Capable of a wide range of machining operations thanks to its regular flute length.

ワーク別
選定表Work-Material
Selection Chart炭素鋼
Carbon
Steels

◎

合金鋼・工具鋼
Alloy Steels ·
Tool Steels

◎

プリハードン鋼
Pre-hardened
Steels

◎

ステンレス鋼
Stainless
Steels

◎

鋳鉄
Cast Iron

調質鋼

Hardened Steels

(35HRC)

◎

(40HRC)

◎

(45HRC)

○

アルミ合金
Aluminium
Alloys

○

チタン合金
Titanium
Alloys

○

VAN:2SSM・外径

単位:mm

Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	10	60	6	●	
3.5	12	65	6	●	
4	12	65	6	●	
4.5	15	65	6	●	
5	15	65	6	●	
5.5	15	65	6	●	
6	15	65	6	●	
6.5	20	75	8	●	
7	20	75	8	●	
7.5	20	75	8	●	
8	20	75	8	●	
8.5	25	85	10	●	
9	25	85	10	●	
9.5	25	85	10	●	
10	25	85	10	●	
10.5	30	100	12	●	
11	30	100	12	●	
11.5	30	100	12	●	
12	30	100	12	●	
12.5	35	110	12	●	
13	35	110	12	●	
13.5	40	115	16	●	

汎用

Square

ハイ

ヘリックス

High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド

Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊

加工用

For Special

超硬ハイスエンドミル Carbide End Mills

汎用

2枚刃

Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ

ヘリックス

High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド

Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンポジション

シャンク

Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊

加工用

For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

コーティング

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
14	40	115	16	●	
14.5	45	120	16	●	
15	45	120	16	●	
15.5	45	120	16	●	
16	45	120	16	●	
16.5	50	125	16	●	
17	50	125	16	●	
17.5	50	125	16	●	
18	50	125	16	●	
18.5	55	130	20	●	
19	55	130	20	●	
19.5	55	130	20	●	
20	55	130	20	●	

- …標準在庫品
Standard stock.
- …特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.

超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用
Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

アルミ用
For Aluminium

特殊
加工用
For Special

高速エンドミル
High Speed Steel End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃
Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用
For Aluminium

キー溝用
For Key Way

特殊
加工用
For Special

ご注文の際は、**SS2TM** ○ とご指定ください。

標準切削条件表

P194

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載 P24

End Mill Selection Chart

ノンコーティング

Non-Coating

P208

SS2TL



S (TiCN) コーティングエステック2枚刃ロング刃

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Long.



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- ロング刃長のため、幅広い側面加工や深彫加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Longer flute length endmill for side milling and suitable for deep pocket milling.

ワーク別
選定表Work-Material
Selection Chart

炭素鋼

Carbon
Steels

◎

合金鋼・工具鋼

Alloy Steels ·
Tool Steels

◎

プリハードン鋼

Pre-hardened
Steels

◎

ステンレス鋼

Stainless
Steels

◎

鋳鉄

Cast Iron

調質鋼

Hardened Steels

(35HRC)

◎

(40HRC)

◎

(45HRC)

○

アルミ合金

Aluminium
Alloys

○

チタン合金

Titanium
Alloys

○

VAN:2SSL・外径×刃長

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	15	55	6	●	
4	20	60	6	●	
5	25	65	6	●	
6	25	65	6	●	
	40	80	6	●	
7	35	80	8	□	
8	35	80	8	●	
9	45	95	10	□	
10	45	95	10	●	
11	55	110	12	□	
12	40	95	12	●	
	55	110	12	●	
13	55	115	12	□	
14	55	115	12	□	
15	65	130	16	□	
16	65	130	16	●	
	80	145	16	●	
17	65	130	16	□	
18	65	130	16	□	
19	75	150	20	□	

ご注文の際は、SS2TL ○×刃長○ とご指定ください。

汎用

Square

ハイ

ヘリックス

High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド

Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊

加工用

For Special

超硬ハイスエンドミル Carbide End Mills

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

コーティング

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
20	60	135	20	●	
	75	150	20	●	
	100	175	20	●	
22	75	150	20	□	
25	90	170	25	●	
30	90	170	25	●	
	105	185	25	●	
35	105	190	32	●	
40	105	190	32	●	

- …標準在庫品
Standard stock.
- …特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.

超硬エンドミル

Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス

High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド

Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用

For Special

コーティング

ハイスピードミル

High Speed Steel End Mills

汎用
2枚刃

Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス

High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド

Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク

Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用

For Special

STEC2T

エステック2枚刃ショート刃

High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Short



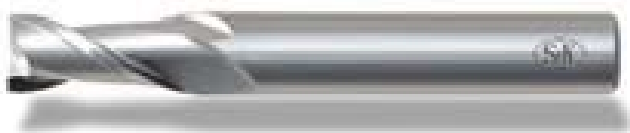
φ0.5~2.6 φ2.7~30 φ31~40



外径0.5~2.9



外径3~40



- 高級粉末ハイスを採用しています。
- 溝・側面・穴あけ加工など幅広く活用できます。
- High grade powder metallurgy HSS material.
- Covering for wide range of processing, as slotting, side milling and drillig.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・ Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○		○	○

VAN:2ST・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
0.5	0.8	50	6	*	
0.6	1	50	6	*	
0.7	1	50	6	*	
0.8	1.3	50	6	*	
0.9	1.3	50	6	*	
1	2	50	6	●	
1.1~1.4	2	50	6	□	
1.5	3.5	50	6	●	
1.6~1.9	3.5	50	6	□	
2	5	50	6	●	
2.1~2.4	5	50	6	□	
2.5	6	50	6	●	
2.6~2.9	6	50	6	□	
3	7	50	6	●	
3.1~3.4	7	50	6	□	
3.5	8	60	8	●	
3.6~3.9	8	60	8	□	
4	8	60	8	●	
4.1~4.4	8	60	8	□	
4.5	10	60	8	●	
4.6~4.9	10	60	8	□	
5	10	60	8	●	

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Special超硬
H
ン
デ
ミ
ル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャंक
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Specialハイス
H
ン
デ
ミ
ル
High Speed Steel End Millsノン
コー
ティ
ング

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
5.1~5.4	10	60	8	□	
5.5	12	60	8	●	
5.6~5.9	12	60	8	□	
6	12	60	8	●	
6.1~6.4	12	60	8	□	
6.5	15	65	10	●	
6.6~6.9	15	65	10	□	
7	15	65	10	●	
7.1~7.4	15	65	10	□	
7.5	15	65	10	●	
7.6~7.9	15	65	10	□	
8	15	65	10	●	
8.1~8.4	15	65	10	□	
8.5	20	75	10	●	
8.6~8.9	20	75	10	□	
9	20	75	10	●	
9.1~9.4	20	75	10	□	
9.5	20	75	10	●	
9.6~9.9	20	75	10	□	
10	20	75	12	●	
10.1~10.4	20	75	12	□	
10.5	22	85	12	●	
10.6~10.9	22	85	12	□	
11	22	85	12	●	
11.1~11.4	22	85	12	□	
11.5	22	85	12	●	
11.6~11.9	22	85	12	□	
12	22	85	12	●	
12.1~12.4	22	85	12	□	
12.5	26	90	12	●	
12.6~12.9	26	90	12	□	
13	26	90	12	●	
14	30	95	16	●	

超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Specialノン
コーティング汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Millsご注文の際は、**STEC2T** ○ とご指定ください。

STEC2T

エステック2枚刃ショート刃

High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Short



φ0.5~2.6 φ2.7~30 φ31~40

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
15	35	100	16	●	
16	35	100	16	●	
17	40	110	20	●	
18	40	110	20	●	
19	45	115	20	●	
20	45	115	20	●	
21	45	115	20	□	
22	45	115	20	●	
23	50	130	25	□	
24	50	130	25	□	
25	50	130	25	●	
26	50	130	25	□	
27	55	135	25	□	
28	55	135	25	●	
29	55	135	25	□	
30	55	135	25	●	
31	60	145	32	□	
32	60	145	32	●	
33	60	145	32	□	
34	60	145	32	□	
35	60	145	32	●	
36	60	145	32	□	
37	65	150	32	□	
38	65	150	32	□	
39	65	150	32	□	
40	65	150	32	●	

●…標準在庫品

Standard stock.

□…特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.

Please contact SANKO MFG.

*…在庫無くなり次第廃番

As soon as stock disappears,
stop producing.

ご注文の際は、STEC2T ○ とご指定ください。

超硬エンドミル Carbide End Mills	汎用
	Square
	ハイ ヘリックス High Helix
	ラフィング Roughing
	ボール エンド Ball Nose
	コーナR Corner Radius
	アルミ用 For Aluminium
	特殊 加工用 For Special
ノンコーティング ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills	汎用 2枚刃 Square 2Flute
	汎用多刃 Square Multi
	ハイ ヘリックス High Helix
	ラフィング Roughing
	ボール エンド Ball Nose
	コーナR Corner Radius
	コンビネーション シャンク Combination
	アルミ用 For Aluminium
	キー溝用 For Key Way
	特殊 加工用 For Special

STEC2T

エステック2枚刃ショート刃

High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Short



φ0.5~2.6 φ2.7~30 φ31~40



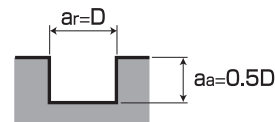
標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions

溝切削 Slotting

【適用品種 Application Items : STEC2TM】

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels SKD61・NAK55		ステンレス鋼 Stainless Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		調質鋼 Hardened Steels	
	SS400・S50C		SKD61・NAK55		SUS304		SCM・SKD11		(40HRC)	
外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)
1	8,550	45	6,360	30	5,400	27	4,770	24	3,500	18
2	4,270	45	3,180	30	2,700	27	2,380	24	1,750	18
3	2,850	80	2,120	40	1,800	35	1,590	30	1,170	20
4	2,150	85	1,590	50	1,350	45	1,200	40	875	25
5	1,720	90	1,270	55	1,080	50	955	40	700	25
6	1,430	100	1,060	55	900	50	800	40	580	25
7	1,230	100	910	60	770	50	680	45	500	25
8	1,070	110	800	65	675	55	600	50	440	30
9	1,000	115	710	65	600	55	530	50	390	30
10	860	120	640	65	540	55	480	50	350	35
11	780	120	580	65	490	55	435	50	320	35
12	720	120	530	65	450	55	400	50	290	40
13	660	120	490	65	415	55	365	50	270	40
14	610	120	455	65	385	55	340	50	250	40
15	570	120	425	65	360	55	320	50	235	40
16	540	120	400	65	340	55	300	50	220	40
17	510	115	375	65	320	55	280	50	205	40
18	480	115	355	65	300	55	265	50	195	40
19	450	115	335	65	285	55	250	50	185	40
20	430	115	320	65	270	55	240	50	175	40
25	340	90	260	55	220	45	190	40	140	35
30	290	80	210	45	180	35	160	35	115	30
35	250	70	180	35	150	30	140	30	100	25
40	220	60	160	35	135	30	120	25	90	20

<切込み量 Depth of Cut>



汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャック
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special超硬
H.S.S
End Mills

Carbide End Mills

ハイス
H.S.S
End Mills

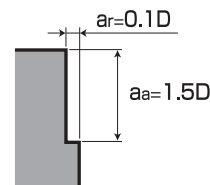
High Speed Steel End Mills

標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions**側面切削** Side Milling

【適用品種 Application Items : STEC2TM・STEC2TL】

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels SS400・S50C		工具鋼・ステンレス鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Stainless Steels・Pre-hardened Steels SKD61・SUS304・NAK55		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels SCM・SKD11		調質鋼 Hardened Steels (40HRC)	
	外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)
3	3,530	110	3,070	110	2,440	90	1,870	50
4	2,650	120	2,300	120	1,830	90	1,400	50
5	2,120	130	1,840	120	1,460	90	1,120	60
6	1,770	130	1,530	120	1,220	90	930	70
7	1,510	130	1,310	120	1,045	90	800	70
8	1,320	160	1,150	120	915	90	700	70
9	1,180	160	1,020	130	815	100	620	70
10	1,060	170	920	130	730	100	560	70
11	960	170	840	130	665	100	510	70
12	880	170	770	140	610	110	470	70
13	820	170	710	130	560	100	430	70
14	760	170	660	130	520	100	400	70
15	710	160	610	130	490	100	370	70
16	660	160	570	130	460	100	350	70
17	620	160	540	130	430	100	330	70
18	590	150	510	120	410	90	310	70
19	560	150	480	120	385	90	290	70
20	530	140	460	120	365	90	280	70
25	420	110	370	90	290	70	220	50
30	350	90	310	80	240	60	190	50
35	300	80	260	70	210	50	160	40
40	260	70	230	60	180	45	140	30

<切込み量 Depth of Cut>



注記

- 1.機械は剛性のあるもの、チャックは高精度のものをご使用下さい。
- 2.クーラントは被削材に適したものをお選び下さい。
- 3.ロング刃をご使用の場合、回転速度・送り速度を50%以下にして下さい。
- 4.ロング刃は、溝切削には適しません。

Notes

1. Select the machine which has enough power and rigidity.
Use the chucking holder with sufficient precision and grasping force.
2. Select the most suitable coolant for the work-piece material.
3. Decrease the Speed and feed by 50% or more, if you need to use long-flute endmills.
4. Long-flute endmill are not recommended for slotting process.

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
ジャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

STEC2TM

エステック2枚刃レギュラ刃

High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Medium



- 高級粉末ハイスを採用しています。
- レギュラ刃長のため、幅広い加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS material.
- Capable of a wide range of machining operations thanks to its regular flute length.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・ Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○		○	○

VAN:2STM・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	10	60	6	☐	
3.5	12	65	6	☐	
4	12	65	6	☐	
4.5	15	65	6	☐	
5	15	65	6	☐	
5.5	15	65	6	☐	
6	15	65	6	☐	
6.5	20	75	8	☐	
7	20	75	8	☐	
7.5	20	75	8	☐	
8	20	75	8	☐	
8.5	25	85	10	☐	
9	25	85	10	☐	
9.5	25	85	10	☐	
10	25	85	10	☐	
10.5	30	100	12	☐	
11	30	100	12	☐	
11.5	30	100	12	☐	
12	30	100	12	☐	
12.5	35	110	12	☐	
13	35	110	12	☐	
13.5	40	115	16	☐	

汎用

Square

ハイ

ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊

加工用
For Special超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用

2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ

ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション

シャック
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊

加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
14	40	115	16	☐	
14.5	45	120	16	☐	
15	45	120	16	☐	
15.5	45	120	16	☐	
16	45	120	16	☐	
16.5	50	125	16	☐	
17	50	125	16	☐	
17.5	50	125	16	☐	
18	50	125	16	☐	
18.5	55	130	20	☐	
19	55	130	20	☐	
19.5	55	130	20	☐	
20	55	130	20	☐	

- …標準在庫品
Standard stock.
- …特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノンコーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャフト
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

ご注文の際は、STEC2TM ○ とご指定ください。

標準切削条件表

P205

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載 P24

End Mill Selection Chart

S コーティング

S-Coating

P198

STEC2TL



エステック2枚刃ロング刃

High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Long



- 高級粉末ハイスを採用しています。
- ロング刃長のため、幅広い側面加工や深彫加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS material.
- Longer flute length endmill for side milling and suitable for deep pocket milling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・ Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○		○	○

VAN:2STL・外径×刃長

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	15	55	6	☐	
4	20	60	6	☐	
5	25	65	6	☐	
6	25	65	6	☐	
	40	80	6	☐	
7	35	80	8	☐	
8	35	80	8	☐	
9	45	95	10	☐	
10	45	95	10	☐	
11	55	110	12	☐	
12	40	95	12	☐	
	55	110	12	☐	
13	55	115	12	☐	
14	55	115	12	☐	
15	65	130	16	☐	
16	65	130	16	☐	
	80	145	16	☐	
17	65	130	16	☐	
18	65	130	16	☐	
19	75	150	20	☐	

汎用

Square

ハイ

ヘリックス

High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド

Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊

加工用

For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用

2枚刃

Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ

ヘリックス

High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド

Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション

シャンク

Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊

加工用

For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
20	60	135	20	☐	
	75	150	20	☐	
	100	175	20	☐	
22	75	150	20	☐	
25	90	170	25	☐	
30	90	170	25	☐	
	105	185	25	☐	
35	105	190	32	☐	
40	105	190	32	☐	

- …標準在庫品
Standard stock.
- …特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Special

ノンコーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャンク
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

ご注文の際は、STEC2TL ○×刃長○ とご指定ください。

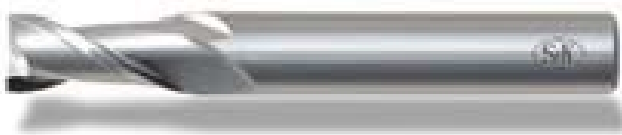
VS2T

2枚刃ショート刃
2-Flutes Short

外径0.5~2.9



外径3~80



汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Special超硬Hエンズミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャンク
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Specialハイスエンズミル
High Speed Steel End Millsワーク別
選定表Work-Material
Selection Chart炭素鋼
Carbon
Steels

○

合金鋼・工具鋼
Alloy Steels ·
Tool Steels

○

プリハードン鋼
Pre-hardened
Steels

○

ステンレス鋼
Stainless
Steels鋳鉄
Cast Iron

○

調質鋼
Hardened Steels

(35HRC)

○

(40HRC)

(45HRC)

アルミ合金
Aluminium
Alloys

○

チタン合金
Titanium
Alloys

VAN:2VS・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
0.5	0.8	50	6	*	
0.6	1	50	6	*	
0.7	1	50	6	*	
0.8	1.3	50	6	*	
0.9	1.3	50	6	*	
1	2	50	6	●	
1.1~1.4	2	50	6	●	
1.5	3.5	50	6	●	
1.6~1.9	3.5	50	6	●	
2	5	50	6	●	
2.1~2.4	5	50	6	●	
2.5	6	50	6	●	
2.6~2.9	6	50	6	●	
3	8	50	6	●	
3.1~3.4	8	50	6	●	
3.5	8	60	8	●	
3.6~3.9	8	60	8	●	
4	8	60	8	●	
4.1~4.4	8	60	8	●	
4.5	10	60	8	●	
4.6~4.9	10	60	8	●	
5	10	60	8	●	

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
5.1~5.4	10	60	8	●	
5.5	12	60	8	●	
5.6~5.9	12	60	8	●	
6	12	60	8	●	
6.1~6.4	12	60	8	●	
6.5	15	65	10	●	
6.6~6.9	15	65	10	●	
7	15	65	10	●	
7.1~7.4	15	65	10	●	
7.5	15	65	10	●	
7.6~7.9	15	65	10	●	
8	15	65	10	●	
8.1~8.4	15	65	10	●	
8.5	20	75	10	●	
8.6~8.9	20	75	10	●	
9	20	75	10	●	
9.1~9.4	20	75	10	●	
9.5	20	75	10	●	
9.6~9.9	20	75	10	●	
10	20	75	10	●	
10.1~10.4	20	75	12	●	
10.5	22	85	12	●	
10.6~10.9	22	85	12	●	
11	22	85	12	●	
11.1~11.4	22	85	12	●	
11.5	22	85	12	●	
11.6~11.9	22	85	12	●	
12	22	85	12	●	
12.1~12.4	22	85	12	●	
12.5	26	90	12	●	
12.6~12.9	26	90	12	●	
13	26	90	12	●	
13.1~13.4	26	90	12	●	

超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Specialノン
コーティング汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
ジャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Millsご注文の際は、**VS2T** ○ とご指定ください。

VS2T

2枚刃ショート刃

2-Flutes Short

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
13.5	26	90	12	●	
13.6~13.9	26	90	12	●	
14	35	95	16	●	
14.1~14.4	35	95	16	●	
14.5	35	95	16	●	
14.6~14.9	35	95	16	●	
15	40	100	16	●	
15.1~15.4	40	100	16	●	
15.5	40	100	16	●	
15.6~15.9	40	100	16	●	
16	40	100	16	●	
16.1~16.4	40	100	16	●	
16.5	40	100	16	●	
16.6~16.9	40	100	16	●	
17	40	110	20	●	
17.1~17.4	40	110	20	●	
17.5	40	110	20	●	
17.6~17.9	40	110	20	●	
18	40	110	20	●	
18.1~18.4	40	110	20	●	
18.5	40	110	20	●	
18.6~18.9	40	110	20	●	
19	45	115	20	●	
19.1~19.4	45	115	20	●	
19.5	45	115	20	●	
19.6~19.9	45	115	20	●	
20	45	115	20	●	
20.1~20.4	45	115	20	□	
20.5	45	115	20	●	
20.6~20.9	45	115	20	□	
21	45	115	20	●	
21.1~21.4	45	115	20	□	
21.5	45	115	20	●	

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special超硬エンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills

ノンコーティング

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
21.6~21.9	45	115	20	☐	
22	45	115	20	☒	
22.1~22.4	45	115	20	☐	
22.5	45	115	20	☒	
22.6~22.9	45	115	20	☐	
23	50	130	25	☒	
23.1~23.4	50	130	25	☐	
23.5	50	130	25	☒	
23.6~23.9	50	130	25	☐	
24	50	130	25	☒	
24.1~24.4	50	130	25	☐	
24.5	50	130	25	☒	
24.6~24.9	50	130	25	☐	
25	50	130	25	☒	
25.1~25.4	50	130	25	☐	
25.5	50	130	25	☒	
25.6~25.9	50	130	25	☐	
26	50	130	25	☒	
26.1~26.4	50	130	25	☐	
26.5	50	130	25	☒	
26.6~26.9	50	130	25	☐	
27	55	135	25	☒	
27.1~27.4	55	135	25	☐	
27.5	55	135	25	☒	
27.6~27.9	55	135	25	☐	
28	55	135	25	☒	
28.1~28.4	55	135	25	☐	
28.5	55	135	25	☒	
28.6~28.9	55	135	25	☐	
29	55	135	25	☒	
29.1~29.4	55	135	25	☐	
29.5	55	135	25	☒	
29.6~29.9	55	135	25	☐	

超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノンコーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Millsご注文の際は、**VS2T** ○ とご指定ください。

VS2T

2枚刃ショート刃

2-Flutes Short

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
30	55	135	25	●	
30.1~30.4	55	135	25	□	
30.5	60	145	32	□	
30.6~30.9	60	145	32	□	
31	60	145	32	●	
31.1~31.4	60	145	32	□	
31.5	60	145	32	□	
31.6~31.9	60	145	32	□	
32	60	145	32	●	
32.1~32.4	60	145	32	□	
32.5	60	145	32	□	
32.6~32.9	60	145	32	□	
33	60	145	32	●	
33.1~33.4	60	145	32	□	
33.5	60	145	32	□	
33.6~33.9	60	145	32	□	
34	60	145	32	●	
34.1~34.4	60	145	32	□	
34.5	60	145	32	□	
34.6~34.9	60	145	32	□	
35	60	145	32	●	
35.1~35.4	60	145	32	□	
35.5	60	145	32	□	
35.6~35.9	60	145	32	□	
36	60	145	32	●	
36.1~36.4	60	145	32	□	
36.5	65	150	32	□	
36.6~36.9	65	150	32	□	
37	65	150	32	●	
37.1~37.4	65	150	32	□	
37.5	65	150	32	□	
37.6~37.9	65	150	32	□	
38	65	150	32	●	

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

ノンコーティング

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
38.1~38.4	65	150	32	☐	
38.5	65	150	32	☐	
38.6~38.9	65	150	32	☐	
39	65	150	32	●	
39.1~39.4	65	150	32	☐	
39.5	65	150	32	☐	
39.6~39.9	65	150	32	☐	
※40	65	150	32	●	
	65	150	42	☐	
40.5	70	160	32	☐	
※41	70	160	32	●	
	70	160	42	☐	
41.5	70	160	32	☐	
※42	70	160	32	●	
	70	160	42	☐	
42.5	70	160	32	☐	
※43	70	160	32	●	
	70	160	42	☐	
43.5	70	160	32	☐	
※44	70	160	32	●	
	70	160	42	☐	
44.5	70	160	32	☐	
※45	70	160	32	●	
	70	160	42	☐	
45.5	70	160	32	☐	
※46	70	160	32	●	
	70	160	42	☐	
46.5	75	170	32	☐	
※47	75	170	32	●	
	75	170	42	☐	
47.5	75	170	32	☐	
※48	75	170	32	●	
	75	170	42	☐	

※印は柄径もご指定ください。

ご注文の際は、**VS2T** ○ とご指定ください。

超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノン
コーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
ジャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills

VS2T

2枚刃ショート刃

2-Flutes Short

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
48.5	75	170	32	☐	
※49	75	170	32	☒	
	75	170	42	☐	
49.5	75	170	32	☐	
※50	75	170	32	☒	
	75	170	42	☐	
※51	80	175	32	☐	
	80	175	42	☐	
※52	80	175	32	☐	
	80	175	42	☐	
※53	80	175	32	☐	
	80	175	42	☐	
※54	80	175	32	☐	
	80	175	42	☐	
※55	80	175	32	☐	
	80	175	42	☐	
※56	85	185	32	☐	
	85	185	42	☐	
※57	85	185	32	☐	
	85	185	42	☐	
※58	85	185	32	☐	
	85	185	42	☐	
※59	85	185	32	☐	
	85	185	42	☐	
※60	85	185	32	☐	
	85	185	42	☐	
65	90	195	42	☐	
70	95	205	42	☐	
75	95	205	42	☐	
80	95	205	42	☐	

※印は柄径もご指定ください。

ご注文の際は、VS2T ○ とご指定ください。

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャंक
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

ノンコーティング

超硬エンドミル

Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノンコーティング

ハイスエンドミル

High Speed Steel End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

- …標準在庫品
Standard stock.
- …特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.
- *

…在庫無くなり次第廃番
As soon as stock disappears,
stop producing.

VS2T

2枚刃ショート刃

2-Flutes Short



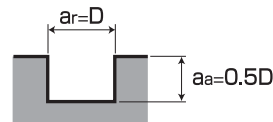
標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions

溝切削 Slotting

【適用品種 Application Items :VSM2T】

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels		合金鋼・工具鋼・ステンレス鋼 Alloy Steels・Tool Steels Stainless Steels		鋳鉄 Cast Iron		アルミニウム合金 Aluminium Alloys	
	SS400・S50C		SKD61・NAK55		SCM・SKD11・SUS304		FC200		A2024・A5052	
外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)
1	6,000	25	4,600	15	4,000	10	10,980	50	14,000	100
2	3,500	35	2,700	20	2,000	10	5,490	50	9,600	160
3	2,800	40	1,800	20	1,350	15	3,660	50	8,200	190
4	2,200	50	1,400	20	1,100	15	2,750	60	5,800	200
5	1,600	60	1,100	30	800	20	2,200	80	4,900	230
6	1,400	70	900	30	700	20	1,830	90	4,000	230
8	1,000	70	700	40	550	30	1,370	90	3,000	230
10	800	70	500	40	450	40	1,100	90	2,300	230
12	700	80	400	40	350	40	920	100	1,900	230
16	500	90	350	50	250	40	690	120	1,450	260
20	400	90	300	50	220	40	550	120	1,150	260
25	350	90	250	50	200	40	440	120	930	260
30	300	80	200	40	150	30	370	100	770	250
35	250	80	180	40	130	30	310	80	730	190
40	220	70	160	30	120	30	270	70	580	150
45	200	60	140	30	100	20	240	70	520	150
50	180	50	120	30	90	20	220	60	460	130
55	160	45	110	30	80	20	200	55	420	120
60	150	40	100	25	75	15	180	50	380	110
65	140	40	95	25	70	15	170	45	350	100
70	130	35	85	20	65	15	160	40	330	95
75	120	35	80	20	60	15	150	35	310	90
80	115	30	75	20	55	12	140	35	290	80

<切込み量 Depth of Cut>



汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

超硬ハイスエンドミル Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャंक
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

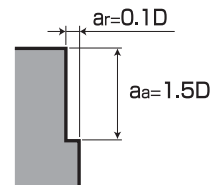
ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions**側面切削** Side Milling

【適用品種 Application Items :VSM2T・LVS2T】

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels SS400・S50C		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels SKD61・NAK55		合金鋼・工具鋼・ステンレス鋼 Alloy Steels・Tool Steels Stainless Steels SCM・SKD11・SUS304		鋳鉄 Cast Iron FC200		アルミニウム合金 Aluminium Alloys A2024・A5052	
外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)
3	3,330	40	2,860	30	2,160	20	3,730	50	10,540	240
4	2,500	60	2,150	30	1,760	20	2,800	60	7,900	270
5	2,000	70	1,720	40	1,280	30	2,240	80	6,320	290
6	1,670	80	1,430	40	1,120	30	1,870	90	5,270	300
8	1,250	90	1,070	60	880	40	1,400	90	3,950	300
10	1,000	90	860	60	720	60	1,120	90	3,160	310
12	830	90	720	70	560	60	930	100	2,630	310
16	620	110	540	80	400	60	700	120	1,980	350
20	500	110	430	70	350	60	560	120	1,580	350
25	400	100	340	70	320	60	450	120	1,260	350
30	330	90	290	50	240	40	370	100	1,050	340
35	290	90	250	50	200	40	320	80	900	230
40	250	80	210	30	190	40	280	70	790	210
45	220	60	190	30	160	30	250	70	700	200
50	200	60	170	40	140	30	220	60	630	170
55	180	50	160	40	120	30	200	60	570	160
60	170	40	140	40	120	20	190	50	530	150
65	150	40	130	30	110	20	170	50	490	140
70	140	40	120	30	100	20	160	40	450	130
75	130	30	110	30	90	20	150	40	420	120
80	120	30	110	30	80	10	140	40	400	100

<切込み量 Depth of Cut>



注記

- 1.機械は剛性のあるもの、チャックは高精度のものをご使用下さい。
- 2.クーラントは被削材に適したものを選び下さい。
- 3.ロング刃をご使用の場合、回転速度・送り速度を50%以下にして下さい。
- 4.ロング刃は、溝切削には適しません。

Notes

1. Select the machine which has enough power and rigidity.
- Use the chucking holder with sufficient precision and grasping force.
2. Select the most suitable coolant for the work-piece material.
3. Decrease the Speed and feed by 50% or more, if you need to use long-flute endmills.
4. Long-flute endmill are not recommended for slotting process.

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノンコーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

VSM2T

2枚刃レギュラ刃

2-Flutes Medium



汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャンク
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・ Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○		○	○			○	

VAN:2VSM・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	10	50	6	●	
3.5	12	50	6	●	
4	12	50	6	●	
4.5	15	55	6	●	
5	15	55	6	●	
5.5	15	55	6	●	
6	15	55	6	●	
6.5	20	65	8	●	
7	20	65	8	●	
7.5	20	65	8	●	
8	20	65	8	●	
8.5	25	75	10	●	
9	25	75	10	●	
9.5	25	75	10	●	
10	25	75	10	●	
10.5	30	85	12	●	
11	30	85	12	●	
12	30	85	12	●	
13	35	90	12	●	
14	35	90	12	●	

ご注文の際は、VSM2T ○ とご指定ください。

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Special

ノンコーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャンク
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

●…標準在庫品
Standard stock.

□…特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.

LVS2T

2枚刃ロング刃

2-Flutes Long



汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

超硬Hエンズミル

Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハイスエンズミル

High Speed Steel End Mills

ワーク別
選定表Work-Material
Selection Chart炭素鋼
Carbon
Steels

○

合金鋼・工具鋼
Alloy Steels・
Tool Steels

○

プリハードン鋼
Pre-hardened
Steels

○

ステンレス鋼
Stainless
Steels鋳鉄
Cast Iron

○

調質鋼

Hardened Steels

(35HRC)

○

(40HRC)

(45HRC)

アルミ合金
Aluminium
Alloys

○

チタン合金
Titanium
Alloys

VAN:2VSL・外径×刃長

単位:mm

Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	20	60	6	●	
	30	70	6	●	
	40	80	6	□	
4	20	60	6	●	
	30	70	6	●	
	40	80	6	●	
	50	90	6	□	
5	20	60	6	●	
	30	70	6	●	
	40	80	6	□	
	50	90	6	□	
6	30	70	6	●	
	40	80	6	●	
	50	90	6	●	
	60	100	6	●	
7	30	75	8	●	
	40	85	8	□	
	50	95	8	□	
	60	105	8	□	

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
8	30	75	8	●	
	40	85	8	●	
	50	95	8	●	
	60	105	8	●	
	80	125	8	□	
9	30	80	10	□	
	40	90	10	●	
	50	100	10	□	
	60	110	10	□	
	80	130	10	□	
10	30	80	10	●	
	40	90	10	●	
	50	100	10	●	
	60	110	10	●	
	80	130	10	●	
11	40	95	12	□	
	50	105	12	●	
	60	115	12	□	
	80	135	12	□	
12	40	95	12	●	
	50	105	12	●	
	60	115	12	●	
	80	135	12	●	
	100	155	12	□	
13	40	100	12	□	
	50	110	12	□	
	60	120	12	●	
	80	140	12	□	
	100	160	12	□	

超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノンコーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Millsご注文の際は、**LVS2T** ○×刃長○ とご指定ください。

標準切削条件表

P219

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載 P25

End Mill Selection Chart

LVS2T

2枚刃ロング刃

2-Flutes Long

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
14	40	100	12	☐	
	50	110	12	☐	
	60	120	12	●	
	80	140	12	●	
	100	160	12	☐	
15	50	115	16	●	
	60	125	16	●	
	80	145	16	●	
	100	165	16	●	
16	60	125	16	●	
	80	145	16	●	
	100	165	16	●	
17	60	125	16	☐	
	80	145	16	●	
	100	165	16	☐	
18	60	125	16	●	
	80	145	16	●	
	100	165	16	●	
19	60	135	20	☐	
	80	155	20	●	
	100	175	20	☐	
20	60	135	20	●	
	80	155	20	●	
	100	175	20	●	
	130	205	20	●	
	160	235	20	●	
	200	275	20	●	
21	60	135	20	☐	
	80	155	20	☐	
	100	175	20	☐	

汎用

Square

ハイ

ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊

加工用
For Special超硬エンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ

ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊

加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills

ノンコーティング

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
22	60	135	20	☐	
	80	155	20	☐	
	100	175	20	●	
	130	205	20	☐	
	160	235	20	☐	
23	60	140	25	☐	
	80	160	25	☐	
	100	180	25	☐	
24	60	140	25	☐	
	80	160	25	☐	
	100	180	25	☐	
25	60	140	25	●	
	80	160	25	●	
	100	180	25	●	
	130	210	25	●	
	160	240	25	●	
	200	280	25	●	
26	60	140	25	☐	
	80	160	25	☐	
	100	180	25	☐	
	130	210	25	☐	
	160	240	25	☐	
27	60	140	25	☐	
	80	160	25	☐	
	100	180	25	☐	
28	60	140	25	☐	
	80	160	25	●	
	100	180	25	●	
	130	210	25	●	
	160	240	25	☐	
29	60	140	25	☐	
	80	160	25	☐	
	100	180	25	☐	

超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノン
コーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
ジャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills

ご注文の際は、 **LVS2T** ○×刃長○ とご指定ください。

LVS2T

2枚刃ロング刃

2-Flutes Long

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
30	60	140	25	●	
	80	160	25	●	
	100	180	25	●	
	130	210	25	●	
	160	240	25	●	
	200	285	32	●	
31	80	165	32	□	
	100	185	32	□	
32	80	165	32	□	
	100	185	32	●	
	130	215	32	●	
	160	245	32	●	
33	80	165	32	□	
	100	185	32	□	
34	80	165	32	□	
	100	185	32	□	
35	80	165	32	□	
	100	185	32	●	
	130	215	32	●	
	160	245	32	●	
36	80	165	32	□	
	100	185	32	□	
	130	215	32	□	
	160	245	32	□	
37	80	165	32	□	
	100	185	32	□	
38	80	165	32	□	
	100	185	32	□	
	130	215	32	□	
	160	245	32	□	
39	80	165	32	□	
	100	185	32	□	

汎用

Square

ハイ

ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊

加工用
For Special超硬エンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ

ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール

エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャंक
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊

加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills

ノンコーティング

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
※40	80	165	32	●	
	80	165	42	□	
	100	185	32	●	
	100	185	42	□	
	130	215	32	●	
	130	215	42	□	
	160	245	32	●	
	160	245	42	□	
	200	290	42	●	
	250	340	42	□	
※42	130	220	32	□	
	130	220	42	□	
	160	250	32	□	
	160	250	42	□	
※45	100	190	42	□	
	130	220	32	□	
	130	220	42	□	
	160	250	32	□	
	160	250	42	□	
	200	290	42	□	
	250	340	42	□	
※46	130	220	32	□	
	130	220	42	□	
	160	250	32	□	
	160	250	42	□	
※48	130	225	32	□	
	130	225	42	□	
	160	255	32	□	
	160	255	42	□	

※印は柄径もご指定ください。

超硬エンドミル
Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノンコーティング

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Millsご注文の際は、**LVS2T** ○×刃長○ とご指定ください。

LVS2T

2枚刃ロング刃

2-Flutes Long

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
※50	100	195	42	☐	
	130	225	32	☐	
	130	225	42	☐	
	160	255	32	☐	
	160	255	42	☐	
	200	295	42	☐	
	250	345	42	☐	

※印は柄径もご指定ください。

●…標準在庫品

Standard stock.

□…特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

ご注文の際は、 **LVS2T** ○×刃長○ とご指定ください。

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

アルミ用
For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノンコーティング

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃
Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング
Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR
Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用
For Aluminium

キー溝用
For Key Way

特殊
加工用
For Special