

Ncoating

N-NV α

NEW

NコーティングNewVictory α ニック
φ6～φ20 全6サイズ

S&K

NV

series

NVシリーズに
新ラインナップ追加



- 耐熱性・耐摩耗性に優れたNコーティング
- 高性能で抜群のコストパフォーマンス

N-NV α



NコーティングNewVictory α ニック

VAN:NNVA・外径

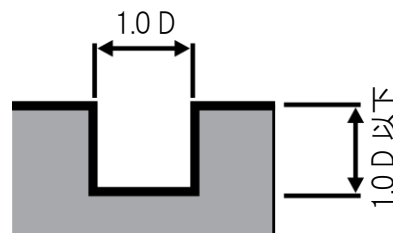
商品コード	外径	刃長	首長	柄径	全長	刃数	参考価格
551000060	6	15	—	6	80	4	10,750
551000080	8	20	—	8	90	4	11,880
551000100	10	25	—	10	100	4	13,220
551000120	12	30	—	12	110	4	16,940
551000160	16	35	10	16	125	4	20,580
551000200	20	40	10	20	140	4	24,350

標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions

溝切削 Slotting

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels		合金鋼・工具鋼・ステンレス鋼 Alloy Steels・Tool Steels Stainless Steels		調質鋼 Hardened Steels	
	SS400・S50C		SKD61・NAK55		SCM・SKD11・SUS304		(40HRC)	
外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)
6	2,860	220	1,750	110	1,750	110	1,430	65
8	2,200	260	1,310	160	1,310	140	1,050	75
10	1,650	290	1,050	160	1,050	140	830	85
12	1,320	290	880	180	880	140	700	85
16	1,050	330	660	210	660	160	520	100
20	830	370	530	230	530	180	420	120

< 切込み量 >

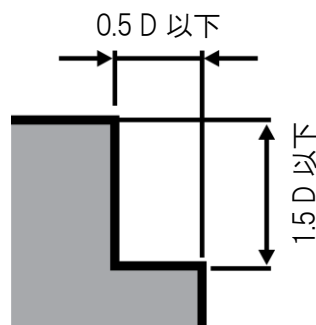


標準切削条件表 Recommend Cutting Conditions

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	構造用鋼・炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼・プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels		合金鋼・工具鋼・ステンレス鋼 Alloy Steels・Tool Steels Stainless Steels		調質鋼 Hardened Steels	
	SS400・S50C		SKD61・NAK55		SCM・SKD11・SUS304		(40HRC)	
外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)
6	3,300	260	1,750	150	1,750	140	1,430	90
8	2,530	290	1,310	210	1,310	180	1,050	120
10	1,980	370	1,050	210	1,050	180	830	120
12	1,650	370	880	220	880	210	700	140
16	1,210	420	660	270	660	230	520	140
20	960	470	530	260	530	250	420	150

< 切込み量 >



注記

1. 機械は剛性のあるもの、チャックは高精度のものをご使用下さい。
2. 回転速度・送り速度は目安の数字となっております。
使用状況により調整をおこなって下さい。
3. 加工状況に合わせて、適切なクーラントを使用して下さい。



株式会社 三興製作所

【本社】 370-0321 群馬県太田市新田木崎町170
TEL:0276-56-1211 FAX:0276-56-1214