



# Special Sale

~ 2022.09.30

【期間限定】

New

**HQ PCMT** (全サイズ)

【数量限定】



切削条件表、サイズ表及びご注文書は裏面へ

 株式会社 三興製作所

標準切削条件表 [ 切込み深さ0.1D ]

被削材	構造用鋼・炭素鋼 鋳鉄		合金鋼・工具鋼 プリハードン鋼		ステンレス鋼		アルミニウム合金		調質鋼	
	SS400・S50C・FC		SCM・SKD		SUS304		A5052		~40HRC	
外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)
6	4,140	280	3,450	210	3,180	220	7,960	550	2,590	150
8	3,110	230	2,590	190	2,390	180	5,970	460	1,940	140
10	2,490	220	2,070	150	1,920	160	4,770	400	1,550	110
12	1,910	170	1,550	110	1,460	130	3,660	330	1,160	80
16	1,430	170	1,160	110	1,090	130	2,750	330	870	80

・加工状態、切込量、切刃位置によって条件を調整して下さい  
 ・非鉄以外のセンタリング加工、V溝加工は可能ですが、推奨は出来ません

### サイズ表(兼)ご注文書

外径	先端角	首下長	全長	柄径	参考価格	特別価格	注文数
1	90°	9	50	3	13,000		
2	90°	9	50	3	13,000		
3	90°	-	50	3	12,400		
4	90°	-	55	4	12,400		
5	90°	20	70	6	13,000		
6	90°	-	70	6	13,000		
8	90°	-	80	8	15,000		
10	90°	-	80	10	16,200		
12	90°	-	80	12	24,000		
16	90°	-	100	16	36,000		

※品切れの際は納期がかかる場合があります

ユーザー名
-------

販売店名
------

## 株式会社 三興製作所

【本社】 370-0321 群馬県太田市新田木崎町170  
 TEL:0276-56-1211 FAX:0276-56-1214

注文日 :            月            日