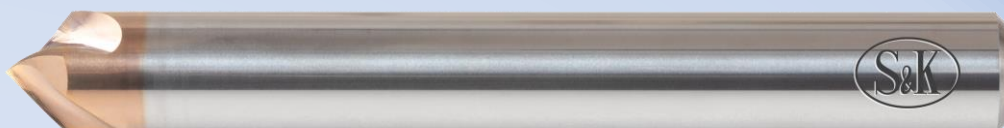


# HQ PCMT

HQコーティング 超硬3枚刃面取りカッタ



## HQコーティング

- 高密着と表面平滑性
- シャープエッジに対応した高精度膜厚
- 低凝着性および構成刃先の抑制による多種多様なワーク材への対応

## 独自刃型形状

- バリの発生を最小限に抑制
- 小径穴の糸面取り加工が可能
- 切屑排出性を考えた3枚刃特殊溝形状を採用

標準切削条件表 [ 切込み深さ0.1D ]

被削材	構造用鋼・炭素鋼 鋳鉄		合金鋼・工具鋼 プリハードン鋼		ステンレス鋼		アルミニウム合金		調質鋼	
	SS400・S50C・FC		SCM・SKD		SUS304		A5052		~40HRC	
外径 Diameter (mm)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)
3	8,300	500	6,900	310	6,370	380	15,930	950	5,180	230
6	4,140	280	3,450	210	3,180	220	7,960	550	2,590	150
8	3,110	230	2,590	190	2,390	180	5,970	460	1,940	140
10	2,490	220	2,070	150	1,920	160	4,770	400	1,550	110
12	1,910	170	1,550	110	1,460	130	3,660	330	1,160	80
16	1,430	170	1,160	110	1,090	130	2,750	330	870	80

・加工状態、切込量、切刃位置によって条件を調整して下さい  
 ・非鉄以外のセンタリング加工、V溝加工は可能ですが、推奨は出来ません

サイズ表

商品コード	外径	先端角	首下長	全長	柄径	刃数
173010090	1	90°	9	50	3	3
173020090	2	90°	9	50	3	3
173030090	3	90°	-	50	3	3
173040090	4	90°	-	55	4	3
173050090	5	90°	20	70	6	3
173060090	6	90°	-	70	6	3
173080090	8	90°	-	80	8	3
173100090	10	90°	-	80	10	3
173120090	12	90°	-	80	12	3
173160090	16	90°	-	100	16	3

株式会社 三興製作所

【本社】 370-0321 群馬県太田市新田木崎町170

TEL:0276-56-1211

FAX:0276-56-1214

<https://www.sanko-endmill.co.jp>

販売店名